

## Halle 24 – Raum für Ideen, Platz für Wachstum

### Automatisierte Logistik auf höchstem Niveau

Herzstück der Anlage ist ein **50 Tonnen schwerer Zweibrückenkran**, der Pakete mit einer Länge von bis zu **20 Metern** und einem Gewicht von bis zu **8 Tonnen** vollautomatisch in zwei Lagen stapelt. Dank einer klar definierten Übergabestelle und einer abgeschlossenen Roboterzelle erfolgt die Automatisierung ausschliesslich in menschenfreien Zonen – für höchste Sicherheit und Effizienz.



Abbildung 1 3D Modell

Das automatisierte Flächenlager bietet Platz für **1'600 m<sup>3</sup> Holz** – das entspricht rund **40 LKW-Ladungen**. Durch die intelligente Gebäudeplanung konnten zusätzlich **2'000 m<sup>2</sup>** ebenerdige Produktionsfläche gewonnen werden. Diese wird heute für den Stababbund, das Verkleben von Verbundbauteilen sowie die Endfertigung genutzt.

### Technik, die trägt – im wahrsten Sinne des Wortes

Einige Eckdaten zu den zentralen Bauteilen des Primärtragwerks verdeutlichen die Dimension und Präzision des Holzbaus:



Abbildung 2 Aufrichten der Satteldachbinder

- Ein besonders markantes Element: ein **blockverleimter Unterzug** mit den Abmessungen **680 × 2000 mm** und einer Länge von **24 Metern**. Mit einem Eigengewicht von

**17 Tonnen** trägt er die Rippendeckenelemente, die über das **GSA R-System** aufgehängt sind.

- Das **Satteldach** wurde, als **unterspannte Binderkonstruktion** ausgeführt. Hier kommt ein **HMR-Zugstabsystem** der Ausführung **M64** zum Einsatz.
- Zwei **blockverleimte Satteldachbinder** mit einem Querschnitt von **440 × 2000 mm** und einer Länge von **26,5 Metern** bilden das Dachtragwerk. Am First sind die Binder durch das **GSA LMV-System** verbunden – bestehend aus **fünf nebeneinanderliegenden Leisten**.

Insgesamt wurden beim Bau der Halle **1'440 m<sup>3</sup> Holz** verbaut.



Abbildung 3 Fertigstellung der ersten Baustufe

### Effizienz trifft Zukunft

Mit Halle 24 schafft die neue Holzbau AG die Voraussetzungen, um auch in Zukunft Hochleistungstragwerke wirtschaftlich, automatisierter und präzise zu fertigen – und damit Massstäbe im modernen Holzbau zu setzen.



Abbildung 4 Halle 24 nach Vollendung